URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO

Stwierdza się, że

ENERGOINSTAL S.A.
ul. AL.ROŹDZIEŃSKIEGO 188D, 40-203 KATOWICE

posiada uprawnienie do wykonywania napraw

KOTŁÓW PAROWYCH
KOTŁÓW WODNYCH
STAŁYCH ZBIORNIKÓW CIŚNIENIOWYCH
ZBIORNIKÓW BEZCIŚNIENIOWYCH I ZBIORNIKÓW NISKOCIŚNIENIOWYCH
DO MATERIAŁÓW TRUJĄCYCH LUB ŻRĄCYCH
RUROCIĄGÓW PRZESYŁOWYCH
RUROCIĄGÓW TECHNOLOGICZNYCH

Szczegółowy zakres i warunki uprawnienia określone są z załącznikiem do decyzji uprawniającej

Uprawnienie nadano w dniu	**15.06.2010r.**
Zarejestrowano pod numerem	**UC-05-60-P/1-10**

URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO 5

Z up. Prezesa UDT

Urząd Dozoru Technicznego
Dyrektor
Oddziału w Dąbrowie Górniczej
mgr inż. Jerzy Zieliński

UDT 2-609/1

PREZES
URZĘDU DOZORU TECHNICZNEGO

Dąbrowa Górnicza, dnia 15.06.2010

DECYZJA Nr UC-05-60-N/1-10
z dnia 15 czerwca 2010r.

Na podstawie art. 9 ust.1, 2 i 4 ustawy z dnia 21 grudnia 2000 r. o dozorze technicznym (Dz.U. Nr 122, poz. 1321 ze zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz.U. z 2000 r. Nr 98, poz. 1071 ze zm.)

w y d a j e s i ę u p r a w n i e n i e

ENERGOINSTAL S.A.
ul. AL.ROŹDZIEŃSKIEGO 188D, 40-203 KATOWICE

do naprawy

kotłów parowych, kotłów wodnych, stałych zbiorników ciśnieniowych, zbiorników bezciśnieniowych i zbiorników niskociśnieniowych do materiałów trujących lub żrących, rurociągów przesyłowych, rurociągów technologicznych

zobowiązując jednocześnie do przestrzegania warunków określonych w uprawnieniu stanowiących załącznik nr 1 do niniejszej decyzji.

URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO 5

PREZES
URZĘDU DOZORU TECHNICZNEGO
Urząd Dozoru Technicznego
Dyrektor
Oddziału w Dąbrowie Górniczej
mgr inż. Jerzy Zieliński
z up.

POUCZENIE: Od niniejszej decyzji przysługuje stronie prawo do wniesienia odwołanie do Ministra Gospodarki, Pl. Trzech Krzyży 3/5, 00-507 w Warszawie, w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji, za pośrednictwem Prezesa Urzędu Dozoru Technicznego w Warszawie ul. Szczęśliwicka 34.

16.06.2010 ..... Adam Trzaska .....
data (potwierdzenie odbioru decyzji)

Załączniki:

Nr 1. Warunki uprawnienia
Nr 2. Zakres uprawnienia

URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO
Oddział w Dąbrowie Górniczej

Numer Rejestru Zakładu 60

Załącznik nr 1
do Decyzji Nr UC-05-60-N/1-10
z dnia 15 czerwca 2010r.

WARUNKI UPRAWNIENIA

ENERGOINSTAL S.A.
ul. AL.ROŹDZIEŃSKIEGO 188D, 40-203 KATOWICE

1. Dokumentacja techniczna naprawy

1.1. Dokumentacja techniczna (instrukcja techniczna) naprawy wymaga uzgodnienia z Urzędem Dozoru Technicznego (oddziałem UDT lub CLDT).

1.2. Zmiana w uzgodnionej dokumentacji technicznej (instrukcji technicznej) naprawy wymaga ponownego uzgodnienia z Urzędem Dozoru Technicznego (oddziałem UDT lub CLDT).

2. Naprawa

2.1. Każda naprawa musi być uzgodniona z Urzędem Dozoru Technicznego.

2.2. Naprawa musi spełniać wymagania określone w:

1) warunkach technicznych dozoru technicznego: DT-UC-90/KW, DT-UC-90/KP, DT-UC-90/ZS, DT-UT-90/WO-W, DT-UT-90/WO-M, DT-UT-90/WO, WUDT/UC/2003,
- Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 16 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych dozoru technicznego, jakim powinny odpowiadać zbiorniki bezciśnieniowe i niskociśnieniowe przeznaczone do magazynowania materiałów trujących lub żrących (Dz.U. nr 63 poz. 572),
- Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 9 lipca 2003 r. w sprawie warunków technicznych dozoru technicznego w zakresie eksploatacji niektórych urządzeń ciśnieniowych (Dz.U. nr 135, poz. 1269)

2) instrukcjach technologicznych Nr IT/2010 - Maj 2010r.

3) instrukcjach dla kontroli jakości Nr IKJ/2010 - Maj 2010r.

2.3. Osoby odpowiedzialne za naprawy oraz osoby naprawiające urządzenia powinny posiadać kwalifikacje i uprawnienia wymagane przepisami o dozorze technicznym.

3. Kontrola jakości

3.1. Kontrola jakości :

1) dokonuje odbioru jakościowego dostaw materiałów i elementów przeznaczonych do napraw oraz sprawuje nadzór nad ich identyfikacją i przechowywaniem do czasu ich wykorzystania w naprawianych urządzeniach,

2) sprawuje nadzór nad prawidłowością procesu naprawiania urządzeń,

3) wykonuje badania międzyoperacyjne i kontrolne w zakresie podanym w instrukcji dla kontroli jakości,

4) wykonuje końcowe badania techniczne naprawionych urządzeń zgodnie z instrukcją dla kontroli jakości i/lub procedurami oraz przepisami o dozorze technicznym,

5) zapewnia właściwe przygotowanie naprawionych urządzeń do badań sprawdzających zgodność wykonania z dokumentacją techniczną i warunkami technicznymi dozoru technicznego oraz zgłasza do oddziału UDT gotowość do ich przeprowadzenia,

6) oznacza urządzenia swoją cechą w miejscach określonych w instrukcji dla kontroli jakości lub procedurach systemu zarządzania jakością.

3.2. Dla naprawionych urządzeń kontrola jakości wystawia dokumentację powykonawczą.

3.3. Na dowód prawidłowości wykonania i zbadania naprawionych urządzeń kontrola jakości wystawia dokumentację, w zakresie określonym w instrukcji dla kontroli jakości.

3.4. Osoby odpowiedzialne za kontrolę jakości naprawianych urządzeń muszą posiadać kwalifikacje wymagane przepisami o dozorze technicznym.

4. Postanowienia końcowe

4.1. Zakład jest zobowiązany zawiadomić Urząd Dozoru Technicznego Oddział w Dąbrowie Górniczej o każdej zmianie danych zawartych we wniosku o uprawnienie zakładu oraz w załącznikach do tego wniosku będących podstawą określenia zakresu i warunków niniejszego uprawnienia.

4.2. Zmiana zakresu lub warunków uprawnienia może nastąpić wyłącznie na podstawie decyzji Urzędu Dozoru Technicznego Oddział w Dąbrowie Górniczej.

4.3 Urząd Dozoru Technicznego Oddział w Dąbrowie Górniczej przeprowadza kontrolę przestrzegania warunków niniejszego uprawnienia.

4.4. Urząd Dozoru Technicznego Oddział w Dąbrowie Górniczej zawiesi uprawnienie w przypadku stwierdzenia:

1) nieprzestrzegania warunków określonych w niniejszym uprawnieniu,
2) niewłaściwej jakości, mającej wpływ na bezpieczeństwo eksploatacji, naprawianych urządzeń.

4.5. Urząd Dozoru Technicznego Oddział w Dąbrowie Górniczej cofnie uprawnienie w przypadku nieusunięcia w wyznaczonym terminie uchybień stanowiących podstawę zawieszenia uprawnienia.

Z up. Prezesa UDT

Urząd Dozoru Technicznego
Dyrektor
Oddziału w Dąbrowie Górniczej

mgr inż. Jerzy Zieliński

URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO
Oddział w Dąbrowie Górniczej
Numer Rejestru Zakładu 60

Załącznik nr 2
do Decyzji Nr UC-05-60-N/1-10

ZAKRES UPRAWNIENIA

ENERGOINSTAL S.A.
ul. AL.ROŹDZIEŃSKIEGO 188D, 40-203 KATOWICE

1. Przedmiot uprawnienia

Uprawnienie dotyczy naprawy: kotłów parowych, kotłów wodnych, zbiorników stałych ciśnieniowych - metalowych, zbiorników bezciśnieniowych i niskociśnieniowych przeznaczonych do magazynowania materiałów trujących lub żrących - metalowych, rurociągów przesyłowych do materiałów palnych - metalowych, rurociągów przesyłowych do materiałów trujących lub żrących - metalowych, rurociągów technologicznych do materiałów palnych - metalowych, rurociągów technologicznych do materiałów trujących lub żrących - metalowych.

2. Technologia i materiały

Szczegółowy zakres uprawnienia - procesy technologiczne naprawy i stosowane materiały podane są w odpowiednich arkuszach niniejszego załącznika:

1) Arkusz S - technologia - spajanie metali
2) Arkusz PP1 - technologia - przeróbka plastyczna
3) Arkusz OC1 - technologia - obróbka cieplna

Z up. Prezesa UDT

Urząd Dozoru Technicznego
Dyrektor
Oddziału w Dąbrowie Górniczej
mgr inż. Jerzy Zieliński

URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO
Oddział w Dąbrowie Górniczej
Numer Rejestru Zakładu 60

Załącznik nr 2 / ARKUSZ OC1
do Decyzji Nr UC-05-60-P/1-10
z dnia 15 czerwca 2010r.

ZAKRES UPRAWNIENIA
technologia - obróbka cieplna

1. Nazwa zakładu: **ENERGOINSTAL S.A.**
ul. AL.ROŹDZIEŃSKIEGO 188D, 40-203 KATOWICE

2. Rodzaj stosowanych procesów i istotne parametry obróbki cieplnej

Tablica OC1

Obróbka cieplna związana z procesem wytwarzania	Wyrób,element obrabiany cieplnie	Rodzaj procesu,						Faza procesu wytwarzania - obróbka ciepln	Zakres obróbki
		Normalizacja	Odpuszaczanie	Odprężanie	Rekrystalizacja	Przesycanie	Inne *		
Przeróbka plastyczna	rury				X			końcowa	cały element
Spawanie	rury			X			X	końcowa	obróbka miejscowa

Z up. Prezesa UDT

Urząd Dozoru Technicznego
Dyrektor
Oddziału w Dąbrowie Górniczej
mgr inż. Jerzy Zieliński

*Inne rodzaje procesu,zabiegi cieplne: odwodorowywanie

URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO
Oddział w Dąbrowie Górniczej
Numer Rejestru Zakładu 60

Załącznik nr 2 / ARKUSZ PP1
do Decyzji Nr UC-05-60-P/1-10
z dnia 15 czerwca 2010r.

ZAKRES UPRAWNIENIA
technologia - przeróbka plastyczna

1. Nazwa zakładu: **ENERGOINSTAL S.A.**
ul. AL.ROŹDZIEŃSKIEGO 188D, 40-203 KATOWICE

2. Metoda - rodzaj operacji kształtowania /łączenia i dane procesu przeróbki plastycznej

Tablica PP1

Lp.	Przeróbka plastyczna - rodzaj operacji kształtowania/ łączenia plastycznego	Rodzaj wyrobu, elementu/ sposób wykonania	Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608: 2005	Gatunek materiału	Zakres wymiarowy	Kształtowanie i zabiegi cieplne				Metoda przeróbki
						na zimno		na gorąco		
						z obróbką cieplną	bez obróbki cieplnej	z obróbką cieplną	bez obróbki cieplnej	
1	Gięcie	rury	1	Wszystkie gatunki grupy 1	fi = 21,3 - 114,3; g = 2,5 - 10		X			Maszynowo
2	Gięcie	rury	5	Wszystkie gatunki grupy 5	fi = 21,3 - 114,3; g = 2,5 - 10	X				Maszynowo
3	Gięcie	rury	6	Wszystkie gatunki grupy 6	fi = 21,3 - 114,3; g = 2,5 - 10	X				Maszynowo
4	Gięcie	rury	8	Wszystkie gatunki grupy 8	fi = 21,3 - 114,3; g = 2,5 - 10		X			Maszynowo

4. Szczegóły dotyczące obróbki cieplnej związanej z procesem przeróbki plastycznej zawiera Arkusz OC1.

Z up. Prezesa UDT

Urząd Dozoru Technicznego
Dyrektor
Oddziału w Dąbrowie Górniczej
mgr inż. Jerzy Zieliński

URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO
Oddział w Dąbrowie Górniczej
Numer Rejestru Zakładu 60

Załącznik nr 2 / ARKUSZ S
do Decyzji Nr UC-05-60-P/1-10
z dnia 15 czerwca 2010r.

ZAKRES UPRAWNIENIA
technologia - spajanie metali

1. Nazwa zakładu: **ENERGOINSTAL S.A.**
ul. AL.ROŹDZIEŃSKIEGO 188D, 40-203 KATOWICE

2. Szczegółowe dane dotyczące prac spawalniczych zawarte są w zatwierdzonych kartach WPS / kartach operacyjnych.

3. Dane dotyczące procesu spajania, zakresu wymiarowego

Tablica S

L.p.	Rodzaj materiału	Metoda spajania wg PN EN ISO 24063	Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608: 2005	Rodzaje spoin	Rodzaj wyrobu	Zakresy wymiarowe łączonych elementów (mm)		
						Zakres grubości		Zakres średnicy zewnętrznej
						Blacha	Rura	
1	Nikiel i jego stopy	141/111-kombinowana	45	BW, FW	P, T	2-80	2-80	pow. 50
2	Nikiel i jego stopy	111-spawanie łukowe elektrodą otuloną	45	BW, FW	P, T	3-80	3-80	pow. 50
3	Nikiel i jego stopy	141-spawanie metodą TIG	45	BW, FW	P, T	2-16	2-16	pow. 15
4	Stale	311-spawanie acetylenowo-tlenowe	1, 5	BW	T	X	2,5-6,5	pow. 25
5	Stale	141-spawanie metodą TIG	1, 5, 6, 8	BW, FW	P, T	2-16	2-16	pow. 15
6	Stale	141/111-kombinowana	1, 5, 6, 8	BW, FW	P, T	2-80	2-80	pow. 50
7	Stale	131-spawanie metodą MIG	8	BW, FW	P, T	2-30	2-30	pow. 25
8	Stale	121-spawanie łukiem krytym	1, 5, 6	BW, FW	P	10-100	X	X
9	Stale	111-spawanie łukowe elektrodą otuloną	1, 5, 6, 8	BW, FW	P, T	3-80	3-80	pow. 50
10	Stale	135/136-spawanie metodą MAG; drutem litym / drutem proszkowym	1, 5, 8	BW, FW	P, T	0,90-80	2-80	pow. 25

4. Szczegóły dotyczące obróbki cieplnej związanej z procesem spawania zawiera Arkusz OC1

Z up. Prezesa UDT

Urząd Dozoru Technicznego
Dyrektor
Oddziału w Dąbrowie Górniczej
mgr inż. Jerzy Zieliński